

LUVA DE REDUÇÃO

A PROVA DE EXPLOÇÃO

NELR

Ex d

- Instalação em área classificada e uso industrial
- Zonas 1 e 2 - Grupo IIB + H2 (1/2" a 2") Grupos IIA e IIB (2 1/2" a 4")
- NBR IEC 60079-1, NBR 5363
- Certificado de Conformidade: 2004EC02CP033 e EX-100/95-1

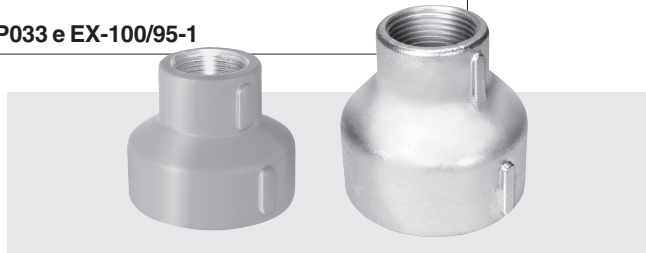
CONSTRUÇÃO

Fabricada em ferro fundido, com galvanização eletrolítica.

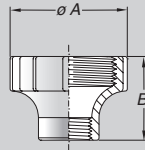
- Galvanizada a fogo, substituir a letra **E**, pela letra **G**, na 11ª posição, exemplo: NELR02N01NG.
- Em liga de alumínio, substituir a letra **E**, pela letra **A**, na 11ª posição, exemplo: NELR02N01NA.
- Roscas NPT. Com roscas BSP, substituir a letra **N**, pela letra **B**, na 7ª e na 10ª posição, exemplo: NELR02B01BE.
- Em aço inox AISI 304 substituir a letra **E**, pela letra **I**, na 11ª posição, exemplo: NELR02N01I.
- Em aço inox AISI 316 substituir a letra **E**, pelas letras **I6**, na 11ª posição, exemplo: NELR02N01I6.

APLICAÇÃO

Utilizada na junção de eletrodutos com diâmetros diferentes.



Produto	Código	Ø Rosca	Dimensões (mm)		Peso (kg)	
			ØA	B	Fe	Al
	NELR02N01NE	3/4" x 1/2"	36	37	0,08	0,05
	NELR03N01NE	1" x 1/2"	45	43	0,12	0,09
	NELR03N02NE	1" x 3/4"	45	43	0,12	0,08
	NELR04N02NE	1 1/4" x 3/4"	50	50	0,22	0,08
	NELR05N01NE	1 1/2" x 1/2"	62	55	0,37	0,16
	NELR05N02NE	1 1/2" x 3/4"	62	55	0,38	0,15
	NELR05N03NE	1 1/2" x 1"	62	58	0,36	0,17
	NELR05N04NE	1 1/2" x 1 1/4"	67	55	0,35	0,19
	NELR06N02NE	2" x 3/4"	70	47	0,52	0,16
	NELR06N03NE	2" x 1"	70	47	0,49	0,13
	NELR06N04NE	2" x 1 1/4"	80	62	0,52	0,26
	NELR06N05NE	2" x 1 1/2"	80	62	0,51	0,25
	NELR07N03NE	2 1/2" x 1"	108	73	0,54	0,32
	NELR07N05NE	2 1/2" x 1 1/2"	108	73	0,55	0,41
	NELR08N03NE	3" x 1"	118	73	1,20	0,53
	NELR08N05NE	3" x 1 1/2"	118	65	1,30	0,84
	NELR08N06NE	3" x 2"	118	65	1,45	0,74
	NELR09N07NE	3 1/2" x 2 1/2"	118	65	1,10	0,49
	NELR10N04NE	4" x 1 1/4"	132	100	2,10	0,96
	NELR10N05NE	4" x 1 1/2"	132	100	2,20	0,98
	NELR10N06NE	4" x 2"	132	100	2,20	0,98
	NELR10N07NE	4" x 2 1/2"	132	100	2,30	1,04
	NELR10N08NE	4" x 3"	132	80	1,90	0,71



- Para evitar o engastamento das roscas, recomendamos utilizar composto anti-óxido Threadsteel®, vide página 421.